

OSP-P300LA 新 JIS 対応機種 の 操作方法 Ver.1.6

1. モードキーについて

- ・プロダクションモード ----- ドアインターロック有効 (M00,M01,M02 でドアロックが自動で ON,OFF)
- ・セッティングモード ----- ドア開状態時に手動で段取りを行なう。イネーブル要(ドアロックは手動)
- ・テストカットモード ----- 特別仕様、I/L については打合せ要、ドア開状態で試切削を行なう。
(シングルブロック入で自動運転可能/最大早送速度 5 m/mi/切削水は低圧をパラメータ変更で吐出可能)

2. 手動操作について

- ・パルスハンドル ----- 手動 → パルスハンドル有効 → 軸を選択 → 倍率を選択 →
ドア開時はパルスハンドルのイネーブリングを押しながら操作を行なう。
(テストカットモードではイネーブリングは不要 オプション)
- ・ドア開閉 ----- 手動 → パルスハンドル無効 → ドア開、又は ドア閉
(ロボット付きの場合はティーチングを切りにする)
(パラメータでインチング有効、無効に切り替え可能仕様時は客先に確認)
- ・早送り ----- 手動 → パルスハンドル無効 → 早送りオーバーライドを任意の% →
ドア開時は操作盤のイネーブリングボタンを押しながらジョグを押す。
(テストカットモードでは移動中イネーブリングを離しても良い)
(パルスハンドルしか動かない時は心押がアंकランプ状態の可能性大)
- ・タッチセッター ----- 手動 → パルスハンドル有効 → 刃先を 5mm まで近づける →
パルスハンドル無効 → イネーブリングを押しながらファンクションキーを押す。
- ・刃物台旋回 ----- 手動 → ドア開時は → セッティングモード → パルスハンドル無効
X 軸又は Z 軸をリミットへ移動 → イネーブリングを押しながら刃物台旋回
(旋回が終わっても 1 秒以上イネーブリングを押しておく事。)
- ・主軸の回転 ----- ドア開時は → セッティングモード → パルスハンドル無効 →
イネーブリングを押しながら寸動、正転、逆転を押す。
(テストカットモードでは回転中イネーブリングを離しても良い)
- ・NC 心押 ----- 基本的にインチング入。(ドア閉の操作限定でインチング切 0.5kN 使用可)

注意：・イネーブル SW は可搬/固定の切り替えに注意する。

- ・アームロイドではクーラント全停止を切る時は、パルスハンドル無効にする事。

